

tygas sa.es.p	<b>GERENCIA DE GAS</b>	<b>VERSION</b> 1
Nit. 830.058.558-9		<b>FECHA</b> 4/04/2013

### CARACTERIZACION DE GLP Y LIQUIDACIÓN DE DESPACHO

Presión Inicial Cisterna (psig)	40,0
Temperatura Inicial Cisterna (°F)	82,4
% llenado cisterna @ condiciones reales	90
Presión Final Cisterna (psig)	140,0
Temperatura Final Cisterna (°F)	86,0
GLP Neto Despachado (Kg)	25507,0

<b>Muestra del producto</b>	<b>6396-25</b>
-----------------------------	----------------

COMPONENTE	FORMULA	PORCENTAJE VOLUMETRICO %Vol Liq.	PORCENTAJE MOLAR % Mol
Carbon Dioxide	CO2	0,00	0,00
Ethane	C2H6	5,24	5,68
Nitrogen	N2	0,00	0,00
Methane	CH4	0,00	0,00
Propane	C3H8	58,70	61,77
I-Butane	C4H10	17,72	15,70
N-Butane	C4H10	18,25	16,78
Neopentane	C5H12	0,00	0,000
I-Pentane	C5H12	0,07	0,06
N-Pentane	C5H12	0,02	0,01
Hexane Plus	C6+	0,00	0,00
<b>TOTAL CROMATOGRAFIA</b>		<b>100</b>	<b>100</b>

Resultado Cromatografía - ASTM D3588

Poder Calorífico BTU/lb (14.696 psia ,60°F), como gas ideal. GPA-2145-09	21525
Densidad Relativa (60°F/60°F). ASTM-2598	0,5234
Presión de vapor (psig) - ASTM D2598	151
Deslumbre a lámina de cobre - ASTM D130	1A -
Mancha de Aceite	Pasa
Contenido de Azufre (mg/kg)	19
Contenido de Humedad	Pasa
Contenido de Agua libre	No contiene
Material Residual (ml)	0
Sulfuro de Hidrogeno	Pasa
Residuo Volatil (°C)	-1,40
Agente odorizante(Etil-mercaptano) (mg odorizante/m3 de GLP)	12
Analista de Laboratorio	Yessika Pinzon Gomez
FECHA DE ANALISIS 20-11-2025	

Ensayo realizado en el laboratorio Intertek Colombia S.A. (Acreditado por ONAC, Según ISO/IEC 17025:2017 con código 13-LAB-49)